



+7 (495) 132-11-02

+7 (926) 412-74-44

Компания «Синтез Безопасности»

[Каталог](#) / [Сетевое оборудование](#) / [Точки доступа](#) / [QTECH](#)

QWO-320-AC-CPE

Артикул: 085609

[УЗНАТЬ ЦЕНУ](#)

Интерфейсы

Порты 10/100/1000BASE-T (WAN): 1 порт

Передача данных

Коэффициент усиления антенны Wi-Fi, дБи: 18

Коэффициент усиления антенны, дБи: 18

Максимальная скорость соединения Wi-Fi, Мбит/с:
1 200

Скорость передачи данных, Мбит/с: 300/900

Стандарт Wi-Fi: 802.11 a/b/g/n/ac

Частотный диапазон: 2.312-2.4835 и 5.180-5.825
ГГц

Тип модуляции: OFDM = BPSK, QPSK, 16-QAM, 64-QAM, DSSS = DBPSK, DQPSK, CCK

[➔ подробнее...](#)

ДОСТАВКА ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

- * Доставка осуществляется согласно тарификации выбранной транспортной компании.
- * Бесплатная доставка до компаний: СДЭК, Деловые Линии, IML, ПЭК, Байкал Сервис.



SintSec.ru



support@sintsec.ru



[WhatsApp](#)



[ICQ: @sintsec](#)



КАТАЛОГ

[Видеонаблюдение](#), [Домофоны](#), [ОПС](#), [СКУД](#), [ОМТ](#), [Системы пожаротушения](#), [Телефония](#), [Сетевое оборудование](#), [Источники питания](#), [Кабельная продукция](#), [Шлагбаумы](#), [Умный Дом](#), [Светотехника](#), [Климатическое оборудование](#), [Отопление и водоснабжение](#), [Кондиционирование и вентиляция](#), [Инструмент и материалы](#), [Электроника](#), [Бытовая техника](#), [Компьютерная техника](#)

УСЛУГИ

[Монтаж оборудования](#)

[Ремонт и обслуживание](#)

